

Wykonawstwo  
i dostawa urządzeń  
transportu  
technologicznego,  
konstrukcji stalowych  
dla przemysłu górniczego,  
hutniczego i budownictwa

P.P.U.H.

WOJ POL

Usługi  
w zakresie  
pośrednictwa  
handlowego,  
obróbki ślusarsko-  
-spawalniczej  
i obróbki skrawaniem

**HYDRAULICZNY WCIĄGNIK MASZYNOWY**  
**HYDRAULIC MACHINE CHAIN**  
**HWŁ - 3/6 EW**





## Charakterystyka techniczna



Udźwig T	3 lub 6
Prędkość podnoszenia (m/min)	3 lub 1,5
Wysokość podnoszenia (mm)	690 - 11800 830 - 6380
Medium robocze	emulsja wodnoolejowa 1do 3%
Zapotrzebowanie emulsji (l/min)	30 - 40
Ciśnienie robocze (min.) (MPa)	10
Ciśnienie spływu (max.) (MPa)	do 2
Moc silnika (kW)	1,54 - 2,63
Masa całkowita (kg)	166

## Przeznaczenie i opis

Wciągniki HWŁ-3/6e-W są przeznaczone do podnoszenia i przeciągania ciężarów w stałych miejscach przeładunkowych, komorach remontowych i montażowych kopalń oraz innych prac związanych z transportem bliskim.

Hydrauliczny wciągnik łańcuchowy składa się z trzech głównych zespołów:

- zespołu napędowego
- przekładni obiegowej
- zespołu nośnego

Zespół napędowy składa się z silnika hydraulicznego, hamulca, rozrządu i sterowania.

Silnik hydrauliczny SP-100 jest silnikiem pracującym w układzie nawrotnym. Medium roboczym jest emulsja wodnoolejowa niskoprotentowa (1-3%).

Do silnika podłączone są dwa przewody wysokociśnieniowe elastyczne, którymi doprowadzone jest i odprowadzane medium robocze na przemian w zależności od kierunku obrotów.

Rozrząd zamocowany do silnika SP-100 każdorazowo (niezależnie od kierunku obrotu silnika) rozdziela strugę medium na odhamowanie hamulca.

Włączenie silnika jak również zmianę jego obrotów dokonuje się ręcznie przez rozdzielacz RBd1, który wraca do pozycji "0" po zwolnieniu dźwigni. Do rozdzielacza RBd1 wbudowano zawór przelewowy. Na gałęzi zasilania zainstalowano zawór redukcyjny, celem zredukowania ciśnienia sieci głównej kopalni do ciśnienia 10 MPa.

Silnik SP-100 poprzez łącznik z naciętym wieloklinem, przechodzi przez hamulec i za pośrednictwem wałka zębatego napędza przekładnię obiegową. Z przekładni obiegowej napęd jest przekazywany na koło łańcuchowe zespołu nośnego.

Za pośrednictwem koła łańcuchowego przewijany jest łańcuch zakończony zaczepem o udźwigu 3t. Na łańcuchu znajduje się również zblocze 6t. Podczas przemieszczenia się zaczepu 3t w dół, zblocze 6t przemieszcza się ku górze i odwrotnie.

W każdym przypadku, gdy nie jest podawane medium na silnik SP-100, hydrauliczny wciągnik łańcuchowy znajduje się w stanie zahamowanym.

## Technical Data



Lifting capacity T	3 lub 6
Hoisting speed (m/min)	3 lub 1,5
Hoisting height (mm)	690 - 11800 830 - 6380
Working medium	water-oil emulsion (1-3%)
Emulsion demand (l/min)	30 - 40
Working pressure (min.) (MPa)	10
Run - off pressure (max.) (MPa)	do 2
Engine power (kW)	1,54 - 2,63
Total weight (kg)	166

## Application and description

The blocks HWŁ-3/6e-W are designed for hoisting and overhauling weights at fixed loading stations, assembly and repair rooms in mines, and for other operations connected with materials handling.

Hydraulic chain block consists of three main units:

- power unit
- planetary gear
- carrying unit

Power unit is made up of hydraulic engine, distribution, brake and control set.

The SP-100 hydraulic engine operates in reversible system.

Low-percentage water-oil emulsion (1-3%) is applied as working medium. Two flexible high-pressure conduits are connected to the engine in order to feed and drain the working medium alternately, according to sense of rotation. Distribution unit, which is fitted to the SP-100 engine, each time divides stream of medium for brake operating (irrespective of sense of engine rotation).

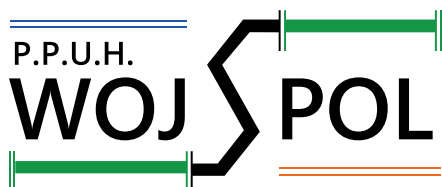
Switching on the engine and changing its rotation is performed manually with the help of RBd1 distributor, which is back to "0" position when the lever is released.

Overflow valve is built into RBd1 distributor. And on supply branch there is pressure reducing valve installed as to adjust the mine's main network pressure to the level of 10 MPa.

The SP-100 engine goes through the brake by means of connector cut with splines, and drives planetary gear with the help of pinion. The drive is transmitted from planetary gear to chain wheel of carrying unit.

The chain ended with 3t lifting capacity catch is wound by the chain wheel. There is also 6t pulley block on the chain. While the 3t catch moves down, the 6t pulley block moves up and inversely. Every time, when the medium does not feed the SP-100 engine, hydraulic chain block is stopped.

## PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE



Stanisław Wojtala

58-200 Dzierżoniów, ul. Wojska Polskiego 1  
telefon: 508 287 400  
www.wojspol.eu  
wojspols@gmail.com  
swojtala@op.pl